



www.alfra.de



STANZEN



BOHREN



HEBEN



SÄGEN



ENTGRATEN



E-DE





KfV



KFH 150

Seite	76	78
Art.-Nr.	25260	25100
Prismenaufgabe	–	L = 150 mm / B = 20/40 mm
Schaftfräser-Ø	45° oder gerade Ø 6 mm oder 8 mm	VHM nach DIN, Ø 8 mm
Max. Fasenbreite ▶ in mehreren Arbeitsgängen	1 - 3 mm	1 - 5 mm, werkstoffabhängig, mit Feinjustierung
Kantenwinkel	45° und Radien	45°
Hochleistungsmotor	✓	✓
Motorleistung	500 Watt	1.050 Watt
Stufenlose Drehzahlregelung	11.000 - 25.000 min ⁻¹ mit Sanftanlauf	8.000 – 25.000 min ⁻¹
Vollwellenregelektronik	✓	✓
Spannhals-Ø	43 mm	43 mm
Spannung	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz
Gewicht	1,8 kg	3,5 kg
Größe (L x B x H)	260 x 190 x 150 mm	340 x 150 x 110 mm
Kabellänge	3,0 m	3,0 m

MOTOREN



Art.-Nr.	230V: 25193	110V: 25193.110	230V: 25191	110V: 25191.110
----------	-------------	-----------------	-------------	-----------------

					
KFT 250		KFH 250		KFT 500	
80		82		84	
25110		25130		25140	
L = 250 mm / B = 40 mm		L = 250 mm / B = 70 mm		L = 500 mm / B = 70 mm	
VHM nach DIN, Ø 8 mm		VHM nach DIN, Ø 12 mm		VHM nach DIN, Ø 12 mm	
1 - 5 mm werkstoffabhängig		14 mm DIN S233-S235 6,5 mm Edelstahl		1,5 - 14 mm	
45°		stufenlos 30° - 45° - 30° schwenkbar rechts und links für 60° Schweißfasen. Auch für Radien R = 3,0 4,0 und 5,0 mittels Radius-VHM-Fräser		45°	
✓		✓		✓	
1.050 Watt		1.800 Watt		1.800 Watt	
8.000 – 25.000 min ⁻¹		2.500 – 23.500 min ⁻¹		2.500 – 23.500 min ⁻¹	
✓		✓		✓	
43 mm		63 mm		63 mm	
230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz		230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz		230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	
5,0 kg		12,8 kg		18 kg	
360 x 250 x 110 mm		480 x 315 x 145 mm		450 x 500 x 160 mm	
3,0 m		3,0 m		3,0 m	

MOTOREN

					
230V: 25191	110V: 25191.110	230V: 25192	110V: 25192.110	230V: 25192	110V: 25192.110



KFK 5

Seite

88

Art.-Nr.

25200

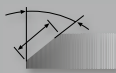
Prismenauflage

–

Schaftfräser-Ø

Wendeplatten

Max. Fasenbreite
▶ in mehreren
Arbeitsgängen



45°: Stahl o - 5 mm, Alu o - 8 mm
30°: Stahl o - 4 mm, Alu o - 6 mm

Kantenwinkel

45°
(optional 30°, 60°)
Radien R = 2.5

Hochleistungsmotor



Motorleistung

1.530 Watt

Stufenlose
Drehzahlregelung

4.200 - 11.000 min⁻¹
mit Sanftanlauf

Vollwellenregelektronik

mit Thermo- und Überlastungsschutz

Rechts- Linkslauf

–

Spannung

230 V, 50 – 60 Hz
+ 110 V, 50 – 60 Hz

Gewicht

4.2 kg

Größe (L x B x H)

L = 450 mm

Kabellänge

3.0 m



SKF 63-15

90

25010

Auflage Führung mit Rollen
240 x 80 mm / 220 x 75 mm

Wendeplatten

15 mm max

15° - 20° - 30° - 45° - 60°
einstellbar



1.100 Watt

2.870 min⁻¹

mit Thermo- und Überlastungsschutz

—

230 V, 50 Hz
+ 110 V, 50 – 60 Hz

21.0 kg

440 x 200 x 280 mm

3.0 m

4 Anwendungen – 1 Gerät



Prisma freihand



Prisma stationär



Konturen stationär



Konturen freihand

- ① Stufenlose Einstellung der Fasenbreite mittels Skala
- ② Mit Thermo- und Überlastungsschutz
- ③ Ein-/Ausschalter



Antriebsmotor (mit Einspannflansch Ø 43 mm) 500 Watt, Drehzahlregelung 11.000 - 25.000 U/min., Schnellwechsellaufsatz zur Aufnahme der Vorsatzgeräte.

- Konturenfräsaufsatz mit Auflagetisch 72 x 64 mm
- Tischfräsaufsatz mit Auflageplatte Ø 120 mm
- Werkzeuglose Einstellung der Fashöhe.
- Handlich und leistungsstark.
- Für Baustahl, Edelstahl, Aluminium und andere Materialien.
- Auch für Radien



Startbohrungen ab:
Ø 3,0 mm bei Stiftfräsern
Ø 5,0 mm bei Kegelfräsern



Technische Daten:

Fasenwinkel:	45°
Fasenbreite 45°:	1 - 3 mm stufenlos
Radius:	R = 1,0 - 1,5 - 2,0
Motorspannung:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Leistung:	500 W
Drehzahl:	11.000 - 25.000 min ⁻¹ mit Sanftanlauf mit Thermo- und Überlastungsschutz
Vorschub:	manuell
Gewicht:	1,8 kg

Lieferumfang:

- KFY-Entgrat- und Anfasgerät, Antriebsmotor mit Einspannflansch Ø 43 mm
- Schnellwechsellaufsatz zur Aufnahme der Vorsatzgeräte
- Konturenfräsaufsatz mit Auflagetisch 72 x 64 mm
- Tischfräsaufsatz mit Auflageplatte Ø 120 mm
- Prismenfräsaufsatz mit Führungsschienen 150 mm Länge
- Einspannschaft für Schraubstock
- Spannzange 6 mm (montiert), Spannzange 8 mm (beigelegt)
- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- Transportkasten
- Führungsanschlag für Außenkanten



Art.-Nr.

Kantenentgratgerät KFY komplett	230V 50-60Hz	25260
Kantenentgratgerät KFY komplett	110V 50-60Hz	25260.110

KFH 150

- ① Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel
- ② Vollwellenregelelektronik
- ③ Feinjustierung der Frästiefe / Fassenbreite
- ④ Führungshaltegriff
- ⑤ Klemmgriff für Schnellverstellung
- ⑥ Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl



Mit dem Gerät zum Werkstück überall dort, wo der maschinelle Kantenbruch zu aufwendig ist.

Handgeführtes Modell zum Entgraten 45° bei größeren Werkstücken, Profilen, Trägern, Blechtafeln, mit 90° Auflage.

- Handgeführt, für 45° Kantenbruch.
- Optimale Führung und sichere Handhabung.
- Handelsübliche VHM-Schaftfräser Ø 8 mm.



Technische Daten:

Prismenauflage 45°:	L = 150 mm B = 20/40 mm
Schaftfräser:	VHM nach DIN, 8 mm Ø
Max. Fasenbreite:	1 - 5 mm, werkstoffabhängig mit Feinjustierung
Hochleistungsmotor	mit Vollwellenregelelektronik
Motorspannung:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Motorleistung:	1.050 W
Elektronik:	8.000 – 25.000 min ⁻¹
Spannhals-Ø:	43 mm
Gewicht:	3,5 kg

Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät KFH 150
- 1 Satz Führungsschienen
- 1 Spannzange 8 mm Ø und Spannmutter
- 1 Bedienungsanleitung

		Art.-Nr.
Kantenentgratgerät KFH 150	230V 50-60Hz	25100
Kantenentgratgerät KFH 150	110V 50-60Hz	25100.110
Vorsatzkopf für Kantenentgratgerät KFH 150		25109



Kostensenkung:

Der Großteil des Schneidenbereichs kann durch Verschieben des Fräasers in der Spannzange genutzt werden.

KFT 250

- ① Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel
- ② Vollwellenregelektronik
- ③ Feinjustierung der Frästiefe / Fasenbreite
- ④ Klemmgriff für Schnellverstellung
- ⑤ Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl
- ⑥ Spänefangbehälter
- ⑦ Gummifüße für Laufruhe und hohe Stabilität



Einfaches und preisgünstiges Entgratgerät für leichte bis mittlere Beanspruchung.

Zur Erzielung von hervorragenden Außenfasenoberflächen mit Vollhartmetall-Schaftfräsern DIN 6527 im Wälzschnitt ohne Sekundärgrat.



Technische Daten:

Entgratbereich:	Fasenwinkel 45°
Prismenauflage Stellung I:	Materialstärken ab 4,5 mm
Stellung II:	Materialstärken ab 1,0 mm
Prismenauflage:	L = 250 mm
Führungsschiene:	B = 40 mm
Max. Fasenbreite:	5 mm, werkstoffabhängig.
	Auch für Edelstahl bei Auswahl entsprechender Fräser und Drehzahlregelung und Schnittaufteilung (Kanten mit Schneidöl bestreichen).
Gewicht:	5,0 kg
Hochleistungsantriebsmotor:	1.050 W
dreifache Lagerung	
doppelgelagerte Frässpindel	
Spindellager mit Hochgeschwindigkeits-Fettschmierung	
Einspannflansch Norm-Ø:	43 mm
Stufenlose Drehzahlregelung:	8.000 - 25.000 min ⁻¹
Motorspannung:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Vollwellenregelelektronik – bei Belastung sorgt der Tachogenerator für Leistungsnachschub.	



Fußschalter (optional)
Art.-Nr. 25116

Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät KFT 250, mit Feinjustierung der Frästiefe
- 1 Satz Führungsschienen
- 1 Spannzange 8 mm Ø und Spannmutter
- 1 Späneauffangbehälter
- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- 1 Bedienungsanleitung

Art.-Nr.

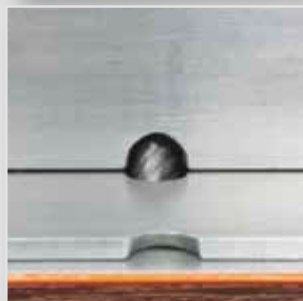
Kantenentgratgerät KFT 250	230V 50-60Hz	25110
Kantenentgratgerät KFT 250	110V 50-60Hz	25110.110
Tisch für Kantenentgratgerät KFT 250		25111

Sonderzubehör:

ALFRA-Fußschalter mit Gerätesteckdose	230V	25116
ALFRA-Fußschalter mit Gerätesteckdose	110V	25116.110



Stellung I: Materialstärken ab 4,5 mm



Stellung II: Materialstärken ab 1,0 mm



Kostensenkung:

Der Großteil des Schneidenbereichs kann durch Verschieben des Fräasers in der Spannzange genutzt werden.

KFH 250

- ① Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel
- ② Vollwellenregelektronik
- ③ Feinjustierung der Frästiefe / Fasenbreite
- ④ 30° – 45° – 30° schwenkbar
- ⑤ Ergonomischer Führungshaltegriff
- ⑥ Klemmgriff für Schnellverstellung
- ⑦ Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl
- ⑧ Führungsrollen erleichtern den Vorschub



Handgeführtes Modell, speziell entwickelt für die Kantenbearbeitung (Sichtkanten) und Schweißkantenvorbereitung bis 60° an großen rechteckigen Werkstücken.

- Ein unentbehrlicher Helfer im Maschinen- und Stahlbau.
- Großer Drehzahlbereich für unterschiedliche Werkstoffe.
- Individuelle Frästiefeneinstellung.
- Leichte Handhabung und Führung durch zwei Auflagerollen.



Feinjustierung der Frästiefe/Fasenbreite



Kostensenkung:

Der Großteil des Schneidenbereichs kann durch Verschieben des Fräasers in der Spannzange genutzt werden.

Technische Daten:

Prismenauflage:	L = 250 mm B = 70 mm
Schaftfräser-Ø:	12 mm DIN 6527
Max. Fasenbreite:	14 mm (werkstoffabhängig)
Kantenwinkel:	stufenlos 30°-45°-30° schwenkbar rechts und links. Auch für Radien r = 3,0, 4,0, 5,0 mittels Radius-VHM-Fräser
Leistung:	1.800 W (Der Qualitätsmotor für schwere Entgratarbeiten)
Stufenlose Drehzahlregelung:	2.500 – 23.500 min ⁻¹
Vollwellenregelelektronik – bei Belastung sorgt der Tachogenerator für Leistungsnachschub.	
Spannhals-Ø:	63 mm
Motorspannung:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Gewicht:	12,8 kg

Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät KFH 250, mit Feinjustierung der Frästiefe
- 1 Satz Führungsschienen mit zwei Auflagerollen
- 1 Spannzange Ø 12 mm und Spannmutter
- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- 1 Bedienungsanleitung

	Art.-Nr.
Kantenentgratgerät KFH 250	25130
Kantenentgratgerät KFH 250	25130.110
Vorsatzkopf für Kantenentgratgerät KFH 250	25131

Prismenauflage und Auflagerollen aus verschleißfestem Kunststoff auf Anfrage.

KFT 500

- ① Hochleistungsmotor mit doppelt gelagerter Frässpindel
- ② Vollwellenregelektronik
- ③ Feinjustierung der Frästiefe / Fasenbreite
- ④ Klemmgriff für Schnellverstellung
- ⑤ Führungsschienen aus hochfestem Spezialstahl
- ⑥ Späneauffangbehälter
- ⑦ Gummifüße für Laufruhe und hohe Stabilität



Für mittlere und größere Werkstücke.
Max. Fasenbreite 14 mm

Zur Erzielung von hervorragenden Außenfasenoberflächen mit Vollhartmetall-Schaftfräsern im Wälzschnitt ohne Sekundärgrat.



Technische Daten:

Entgratbereich: Fasenwinkel 45°
Prismenauflage Stellung I: Materialstärken 6 - 14 mm
Stellung II: Materialstärken ab 1,5 mm
Prismenauflage: L = 500 mm
Führungsschiene: B = 70 mm
Max. Fasenbreite: 14 mm, werkstoffabhängig
Auch für Edelstahl bei Auswahl entsprechender Fräser und Drehzahlregelung und Schnittaufteilung (Kanten mit Schneidöl bestreichen).
Auch für Radien R 3,0, 4,0, 5,0 mittels Radius-VHM-Fräser
Hochleistungsantriebsmotor: 1.800 W
dreifache Lagerung, Doppelgelagerte Frässpindel
Spindellager mit Hochgeschwindigkeits-Fettschmierung
Spannhals-Ø: 63 mm
Stufenlose Drehzahlregelung: 2.500 – 23.500 min⁻¹
Motorspannung: 230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Vollwellenregelelektronik – bei Belastung sorgt der Tachogenerator für Leistungsnachschub
Gewicht: 18 kg



Exaktes Entgraten durch Abwälzfräsen



Feinjustierung der Frästiefe/Fasenbreite



Fußschalter (optional)
Art.-Nr. 25116



Stellung I: Materialstärken 6 - 14 mm



Stellung II: Materialstärken ab 1,5 mm



Kostensenkung:

Der Großteil des Schneidenbereichs kann durch Verschieben des Fräasers in der Spannzange genutzt werden.

Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät KFT 500 mit Feinjustierung der Frästiefe
- 1 Satz Führungsschienen
- 1 Spannzange Ø 12 mm und Spannmutter DIN 6499
- 1 Späneauffangbehälter
- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- 1 Bedienungsanleitung

		Art.-Nr.
Kantenentgratgerät KFT 500	230V 50-60Hz	25140
Kantenentgratgerät KFT 500	110V 50-60Hz	25140.110
Tisch für Kantenentgratgerät KFT 500		25141
ALFRA-Fußschalter mit Gerätesteckdose	230V	25116
ALFRA-Fußschalter mit Gerätesteckdose	110V	25116.110

Laufzeiten-Verkürzung und motorschonendes Arbeiten.

Funktion: Fußschalter gedrückt – Steckdose unter Spannung
Fußschalter gelöst – Spannung unterbrochen

Bezeichnung

Art.-Nr.

VHM Entgratfräser 90°

25270-A

Ø 6 mm, Spitze Ø 2,5 mm, Länge 31 mm, 3 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser 90°

25271-A

Ø 6 mm, Spitze Ø 2,5 mm, Länge 31 mm, 5 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 0,5

25272-A

Ø 6 mm, Spitze Ø 2,9 mm, Länge 31 mm, 3 Schneiden
Radius R = 0,5
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 1,0

25273-A

Ø 6 mm, Spitze Ø 2,9 mm, Länge 31 mm, 3 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 1,5

25274-A

Ø 6 mm, Spitze Ø 2,9 mm, Länge 31 mm, 3 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 1,0

25275-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 4,8 mm, Länge 30 mm, 6 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 1,5

25276-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 4,8 mm, Länge 30 mm, 6 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 2,0

25277-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 4,8 mm, Länge 30 mm, 6 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser 90°

25278-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 4,8 mm, Länge 30 mm, 6 Schneiden
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser Radius R = 2,0

25284-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 2,9 mm, Länge 30 mm, 3 Schneiden inkl. Anlaufkugellager
Geeignet für: Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser 45°

25285-A

Ø 10 mm, Spitze Ø 2,9 mm, Länge 30 mm, 3 Schneiden inkl. Anlaufkugellager
Geeignet für: Edelstahl, Guss

Achse mit Anlaufkugellager

25279-A

(Achse: Ø 1,5 mm - KL: Ø 3,0 mm)

Geeignet für Entgratfräser mit Spitzen - Ø 2,5 - 2,9 mm

Achse mit Anlaufkugellager

25280-A

(Achse: Ø 1,5 mm - KL: Ø 5,0 mm)

Geeignet für Entgratfräser mit Spitzen - Ø 4,8 mm

VHM Entgratfräser mit Stirnverzahnung

25281

Ø 8 mm, 4 Schneiden

Geeignet für: Stahl, Edelstahl, Guss

VHM Entgratfräser mit Stirnverzahnung

25282

Ø 8 mm, 6 Schneiden

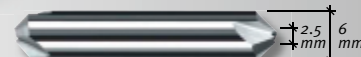
Geeignet für: Stahl, Edelstahl, Guss, Messing, Bronze

VHM Entgratfräser mit Stirnverzahnung

25283

Ø 8 mm, 12 Schneiden

Geeignet für: Stahl, Edelstahl, Guss



Art.-Nr. 25270-A



Art.-Nr. 25271-A



Art.-Nr. 25272-A



Art.-Nr. 25273-A



Art.-Nr. 25274-A



Art.-Nr. 25275



Art.-Nr. 25276-A



Art.-Nr. 25277-A



Art.-Nr. 25278-A



Art.-Nr. 25284-A



Art.-Nr. 25285-A



Art.-Nr. 25279-A



Art.-Nr. 25280-A



Art.-Nr. 25281



Art.-Nr. 25282



Art.-Nr. 25283

ALFRA-VHM-Vollhartmetallfräser-Entgratfräser (ähnlt. DIN 6527)

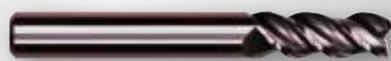
- Für perfekte Entgratarbeiten wurden diese VHM-Fräser entwickelt.
- Die Späne werden von der Motorenspindel weg in den Späneauffangbehälter oder in die Spänekanäle abgeführt.
- Ganze Länge 60 mm oder 80 mm.
- **beschichtete Ausführung**



Ø	Schneiden	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
---	-----------	----------	----------	----------	----------

VHM-Fräser

Fräser mit größeren Spanräumen, geeignet für große Fasen an weichen Werkstoffen wie **Alu**, aber auch Messing, Kupfer, Kunststoffe. Universeller Einsatz bei Stahl und Edelstahl.



8 mm	3	25150P	25150P	-	-
------	---	--------	--------	---	---



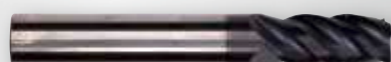
12 mm	3	-	-	25160P	25160P
-------	---	---	---	--------	--------

VHM-Fräser

Fräser mit größeren Spanräumen, geeignet für größere Fasen. Universeller Einsatz wie **Edelstahl**, aber auch Stahl, Guss, NE-Metalle, Kunststoffe



8 mm	4	25151P	25151P	-	-
------	---	--------	--------	---	---



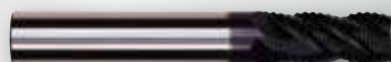
12 mm	4	-	-	25161P	25161P
-------	---	---	---	--------	--------

VHM-Fräser

Schruppverzahnung, feine Kordel. Zum Anbringen von Schweißfasen. Für **Stahl**, aber auch Guss, Edelstahl (Universalfräser)



8 mm	4	25154P	25154P	-	-
------	---	--------	--------	---	---



12 mm	4	-	-	25163P	25163P
-------	---	---	---	--------	--------

VHM-Radius-Fräser*

- VHM-Radius Fräser mit 2 Radiuseinstichen für doppelten Nutzen
- Zum Abrunden von Werkstückkanten
- Universell einsetzbar. Bei harten Werkstoffen sollten die Radien durch aufeinander folgende Arbeitsschritte mit ansteigender Zustelltiefe erstellt werden.
- Die Feineinstellung der Radienkontur zur Werkstückkante erfolgt über die Axialverstellung des Motors im Spannauge.



R 3.0	12 mm	5	-	-	25165	25165
R 4.0	12 mm	5	-	-	25166	25166
R 5.0	12 mm	5	-	-	25167	25167

*Lieferzeit auf Anfrage.

KFK 5

- ① Hochleistungsmotor mit Sanftanlauf
- ② Stufenlose Einstellung der Fassenbreite mittels Skala
- ③ Ergonomischer Handgriff mit Ein-/ Ausschalter
- ④ Mit Thermo- und Überlastungsschutz



45° + R 2.5
Art.-Nr. 25202

30°
Art.-Nr. 25203

Zum Entgraten von Innen- und Außenkanten, Anfasen von Metallteilen, Fräsen von Radien und Bohrungen ab Ø 20 mm. Speziell entwickelt zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung.

- Werkzeuglose Einstellung der Fasenhöhe.
- Handlich und leistungsstark.
- Für Baustahl, Edelstahl, Aluminium und andere Materialien.
- Mehrfach Wendeplattenhalter 45° (optional 30°).
- Auch für Radien R = 2,5



Startbohrungen ab Ø 20 mm.



Technische Daten:

Fasenwinkel:	45° (optional 30°, 60°)
Fasenbreite 45°:	Stahl 0 – 5 mm 400 N/mm² stufenlos Alu 0 – 8 mm 250 N/mm² stufenlos
Fasenbreite 30°:	Stahl 0 – 4 mm 400 N/mm² stufenlos Alu 0 – 6 mm 250 N/mm² stufenlos
Radius:	R = 2,5
Motorspannung:	230 V 50-60Hz; 110V 50-60Hz
Leistung:	1.530 W
Drehzahl:	4.200 - 11.000 min ⁻¹ mit Sanftanlauf mit Thermo- und Überlastungsschutz
Vorschub:	manuell
Gewicht:	4 kg

Lieferumfang:

- KFK 5 – Entgrat- und Anfasgerät
- 1 Stück 45° Fräswerkzeug mit Wendeplatten
- 1 Werkzeugsatz
- Transportkasten
- 1 Bedienungsanleitung

	Art.-Nr.
Kantenentgratgerät KFK 5 – mit 45° Fräskopf 230V 50-60Hz	25200
Kantenentgratgerät KFK 5 – mit 45° Fräskopf 110V 50-60Hz	25200.110
Kantenentgratgerät KFK 5 – mit 30° Fräskopf 230V 50-60Hz	25201
Kantenentgratgerät KFK 5 – mit 30° Fräskopf 110V 50-60Hz	25201.110

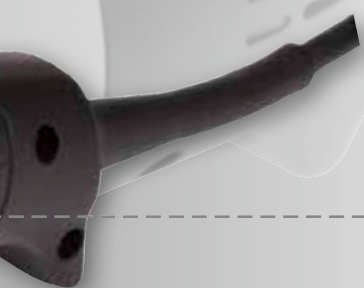
Extra-Zubehör:

45° Ersatz-Fräskopf/Radius R=2,5 (ohne Wendeplatten)	25202
30° Ersatz-Fräskopf (ohne Wendeplatten)	25203
60° Ersatz-Fräskopf (ohne Wendeplatten) auf Anfrage	25213

Verstellbarer Führungsanschlag für Außenkanten	25207
--	-------

Werkzeuge:

Wendeplatte PM25M für Stahl 13,47 x 3 beschichtet	25206
Radius-Wendeplatte 2.5 mm	25205
Wendeplatte K10 für Alu/Guss	25208
Wendeplatte BK84 für Stahl/Edelstahl	25209
Torx-Schrauben einzeln für Ersatz-Wendeplatten	25210



3



Art.-Nr. 25207





ALFRA

SCHWEISSKANTENFRÄSMASCHINE

SKF 63-15



- Die ALFRA Schweißkantenfräsmaschine wurde speziell zur Schweißnahtvorbereitung und zum Anfasen metallischer Werkstoffe entwickelt.
- Universell einsetzbar im Montagebereich durch geringes Gewicht und durch Einsatz direkt am Werkstück.
- Ausgelegt für Einmannbedienung wird die Maschine an der 90°- Werkstückkante angesetzt und unter leichtem Anpressdruck im Handvorschub entlanggeführt.
- Die Konstruktion des Scheibenfräasers unter Verwendung handelsüblicher Wendeplatten und die Umdrehungszahl von 2.870 U/min. garantieren ratterfreies und gleichmäßiges Fräsen der Fasen.
- Die Rollenführungsschienen sind aus gehärtetem Stahl und garantieren überzeugende Vorschubwerte.
- Einfache und sichere Bedienung durch Überlastschutz und Wiederanlaufperre.
- Im rechten Handgriff integrierter Aus-Schalter (Abbildung).
- Rohre von Ø 160 mm bis 390 mm können außen angefast werden mittels Zusatzvorrichtung.
- Sondervorrichtung für größere Rohr-Ø von 1.000 - 1.500 - 2.000 mm auf Anfrage.



Integrierter AUS-Schalter

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V 50Hz; 230 V 60Hz; 110V 50Hz; 110V 60Hz
Leistung:	1.100 Watt
Drehzahl:	2.870 min ⁻¹
Fasenbreite:	15 mm max.
Fasenwinkel:	15 - 20 - 30 - 45 - 60° einstellbar
Gewicht:	21 kg
Größe (L x B x H):	440 x 200 x 280 mm

Lieferumfang:

- Kantenentgratgerät SKF 63-15
- 1 Satz Bedienungswerkzeuge
- Bedienungsanleitung
- Transportkasten

Art.-Nr.

Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	230V 50Hz	25010
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	230V 60Hz	25010.230-60Hz
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	110V 50Hz	25010.110-50Hz
Schweißkantenfräsmaschine SKF 63-15	110V 60Hz	25010.110-60Hz

Option:

SKF 63/15 mit reduzierter Drehzahl 1.400 U/min. für den Einsatz bei Edelstahl auf Anfrage verfügbar.

Sonderzubehör:

Rohreinsatz zum Bearbeiten von Rohr-Außenfasen von Ø 160 mm - 390 mm	25014
--	-------

Sondervorrichtung für größere Ø bis 1.000 - 1.500 - 2.000 mm auf Anfrage.

Ersatzteile:

Ersatzfräskopf	25011
bestehend aus: 2 Frässcheiben und je 6 Hochgeschwindigkeits-Wendeplatten	
Ersatz-Frässcheibe einzeln ohne Wendeplatte	25012
HM Wendeplatte, TiAlN/TiN-PVD Mehrlagenbeschichtung	25013
Universal für Stahl und Inox, Freiwinkel 11°	
HM Wendeplatte, TiAlN/TiN-PVD Mehrlagenbeschichtung für Stahl < 850 N/mm²; Inox < 900 N/mm², Freiwinkel 20°	25010.15036B
HM Wendeplatte, TiAlN/TiN-PVD Mehrlagenbeschichtung für Stahl < 1400 N/mm²; Inox < 900 N/mm², Freiwinkel 11°	25010.15036E
Hilfs-Montagevorrichtung zur Bestückung der Frässcheiben mit Wendeplatten.	25019



2 Frässcheiben gekoppelt mit je 6 Wendeplatten

